

**1. DOEL EN TOEPASSINGSDOMEIN**

Deze procedure geeft richtlijnen om de overeenkomst van drukapparatuur volgens de richtlijn te verzekeren.

Het betreft hier het ontwerp, de fabricage en de overeenstemmingsbeoordeling van drukapparatuur en samenstellen waarvan de maximaal toelaatbare druk meer dan 0,5 bar bedraagt.

**2. REFERENTIEDOCUMENTEN**

- Richtlijn 2014/68/EU
- TEC PD 200 series

**3. PERSONEELSKWALIFICATIE**

De vereiste personeelskwalificatie worden beschreven in de desbetreffende TEC PD.

**4. MATERIAAL BENODIGDHEDEN**

De vereiste materiaal benodigdheden worden beschreven in de desbetreffende TEC PD.

**5. VOORZORGSMATREGELEN**

De voorzorgsmaatregelen zoals beschreven in de desbetreffende TEC PD moeten worden nageleefd.

**6. WERKWIJZE**

6.1 Nagaan van het toepassingsdomein en -gebied van richtlijn: drukapparatuur die niet onder het toepassingsgebied van de richtlijn valt, wordt gekeurd volgens de andere desbetreffende TEC PD. Bij twijfel wordt ondersteuning gevraagd aan de TE.

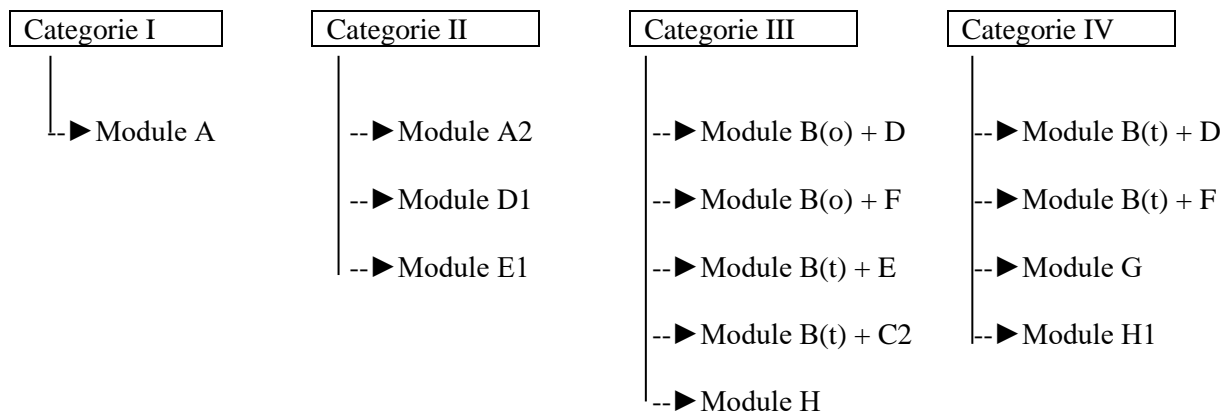
6.2 Indeling of classificatie van de drukapparatuur in categorieën in functie van het risico en de stoffen die de drukapparatuur zal bevatten. De basis voor de classificatie is :

- groepsbepaling van stoffen : groep 1 = gevaarlijke stoffen
  - ontplofbaar
  - zeer licht ontvlambaar
  - licht ontvlambaar
  - ontvlambaar
  - zeer giftig
  - giftig
  - oxiderend
- groep 2 = niet-gevaarlijke vloeistoffen (alle andere stoffen, niet in groep 1)
- aard en toestand van de stof (dampdruk bij de maximaal toelaatbare temperatuur "TS"): → gas  
→ vloeistof
- maximaal toelaatbare druk "PS" (bar)
- volume "V" (liters) voor drukvaten
- nominale diameter (mm) voor installatieleidingen

De tabellen nr. 1 t.e.m. nr. 8 uit de richtlijn worden verder gebruikt voor de bepaling van de **CATEGORIE** (4 categorieën)

6.3 Bepaling van de overeenstemmingsbeoordeling

RICHTLIJN DRUKAPPARATUUR  
BEPALING VAN DE OVEREENSTEMMINGSBEOORDELING



Nota1 :in samenspraak met de klant mag een bepaalde categorie steeds vervangen worden door een hogere categorie. Bv. indien categorie II bepaalt wordt mag men overstappen naar categorie III of categorie IV.

Nota2: SGS SSB is niet bevoegd voor de kwaliteitsmodules()

### Beschrijving van de modules

#### Module A : interne fabricagecontrole

1. voorbereiding van de technische documenten door de fabrikant
2. "Verklaring van Overeenstemming" door de fabrikant
3. "CE-markering" door de fabrikant

#### Module A2 : interne fabricagecontrole met toezicht op de eindcontrole

1. voorbereiding van de technische documenten door de fabrikant
2. toezicht op de eindcontrole door de *aangemelde instantie*
3. "Verklaring van Overeenstemming" door de fabrikant
4. "CE-markering + *identificatie nr. aangemelde instantie*" door de fabrikant

#### Module B : EG-typeonderzoek (B(t) in de tabel)

1. voorbereiding van de technische documenten + aanvraag EG-typeonderzoek door de fabrikant
2. EG-typeonderzoek door de *aangemelde instantie* (met representatief exemplaar)
3. "Verklaring van EG-typeonderzoek" door de *aangemelde instantie* aan de fabrikant
4. zie bijkomend Module E, D of F

#### Module C2 : overeenstemming met het type

1. voorbereiding van de technische documenten + aanvraag EG-typeonderzoek door de fabrikant
2. EG-typeonderzoek door de *aangemelde instantie*
3. "Verklaring van EG-typeonderzoek" door de *aangemelde instantie* aan de fabrikant
4. toezicht op de eindcontrole door de *aangemelde instantie*
5. "Verklaring van Overeenstemming" door de fabrikant
6. "CE-markering + *identificatie nr. aangemelde instantie*" door de fabrikant

#### Module B : EG-ontwerponderzoek(B(o) in de tabel)

1. voorbereiding van de technische documenten + aanvraag EG-ontwerponderzoek door de fabrikant
2. EG-ontwerponderzoek door de *aangemelde instantie*

3. "Verklaring van EG-ontwerponderzoek" door de *aangemelde instantie* aan de fabrikant
4. zie bijkomend Module D of F

### **Module F : productkeuring**

1. basis = EG-typeonderzoek (Module B), of, EG-ontwerponderzoek (Module B1)
2. onderzoeken en beproeving van elk afzonderlijk product door de *aangemelde instantie*
3. Verklaring van Overeenstemming" door de *aangemelde instantie*
4. "Verklaring van Overeenstemming" door de fabrikant
5. "CE-markering + *identificatie nr. aangemelde instantie*" door de fabrikant

## Module G : EG-eenhedskeuring

1. voorbereiding van de technische documenten door de fabrikant
2. onderzoek van het ontwerp en constructie + inspectie van elk afzonderlijk product door de *aangemelde instantie*
3. Verklaring van Overeenstemming" door de *aangemelde instantie*
4. "Verklaring van Overeenstemming" door de fabrikant
5. "CE-markering + *identificatie nr. aangemelde instantie*" door de fabrikant

											for each item	for each item	
<b>CATEGORIE →</b>	I	II	II	II	III	III	III	III	III	IV	IV	IV	IV
<b>Modules →</b>	A	A2	D1	E1	B1+D	B1+F	B+E	B+C2	H	B+D	B+F	G	H1
materiaal evaluatie + goedkeuring	F	F	F	F	NB	NB	NB	NB		NB	NB	NB	NB
aanvaarding + goedkeuring van kwaliteitsstelsel, en bewaking/opvolging			NB	NB	NB		NB		NB	NB			NB
nazicht van ontwerp	F	F	F	F	NB	NB	NB	NB		NB	NB	NB	NB
verklaring van EG-ontwerponderzoek					NB	NB							NB
nazicht + testen op prototype			F	F			NB	NB		NB	NB		
certificaat/verklaring van EG-typeonderzoek							NB	NB		NB	NB		
lassers kwalificatie	F	F	TP	TP	TP	TP	TP	TP	TP	TP	TP	TP	TP
kwalificatie van lasprocedures	F	F	TP	TP	TP	TP	TP	TP	TP	TP	TP	TP	TP
kwalificatie van NDE onderzoekers	F	F	F	F	TP	TP	TP	TP	TP	TP	TP	TP	TP
nazicht van kwalificatiecertificaten					NB	NB	NB	NB		NB	NB	NB	
opvolging van productieactiviteiten, tests en inspecties	F	F	F	F	F	F	F/NB	F/NB	F	F/NB	F+NB	F+NB	F
CE-markering, labelling en operatie-instructies	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F+NB	F+NB	F
finale inspectie en nazicht documenten	F	F/NB	F	F	F	F	F	F	F	F	F+NB	F+NB	F
drukproef	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F+NB	F+NB	F
nazicht van de installatie van veiligheids-apparatuur	F	F	F	F	F		F	F	F	F	F+NB	F+NB	F
bewaking/monitoring/surveillance van productie- en test activiteiten			NB	NB	NB		NB	NB		NB			NB
EG-verklaring van overeenstemming	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F
EG-certificatie van overeenstemming						NB					NB	NB	

ontwerp = conceptioneel ontwerp, berekeningen en ontwerpplannen/tekeningen/diagram van de componenten, subassemblies, circuits, etc. + de nodige, noodzakelijke beschrijving/legende om deze ontwerpdocumenten te verstaan, de nodige toegepaste oplossingen om aan de essentiële veiligheidseisen te voldoen en de beschrijving voor operatie van het toestel onder druk.

F = fabrikant

TP = Third Party (erkende derde partij); dit kan een NB zijn

NB = Notified Body = gemandateerd organisme

F/NB= de operatie wordt uitgevoerd door de fabrikant, met monitoring door NB

