



Annexe technique Technical annex

Edition N°05
Issue N°05

Nom de l'organisme : SGS-Maroc
Organisation Name :

Numéro d'accréditation : 2-0089
Accreditation Number :

Référentiel : ISO/IEC 17025 : 2017
Standard :

Contact : Maria LEMSADDAK
Contact :

Adresse : 67 Avenue des FAR 20 000 Casablanca **Tél/Fax:** +212 660-152640

Adress : **Tel/Fax :**

Adresse électronique : Maria.Lemssaddak@sgs.com
Electronic Address :

Site web: www.sgs.com

Website :

Essais/Analyses effectués par l'Organisation aux sites spécifiés ci-dessous
[Testing performed by the Organisation at the locations specified below](#)

Sites ou locaux du client : Customer's installations or premises	Adresse : Address :	Contact : Contact :	Tél. / Fax. : Tel/Fax	Adresse électronique : Electronic Address :	Domaine d'accréditation/ Accreditation Field :	Localisation
Site SGS Marocco Laboratory Services	110 Route Secondaire, Lot BADR Lot N° :4, Atelier 2, Sidi Bernoussi 20250 Casablanca – Maroc	Rajaa NBAOUI	+212 522 307 491/ +212 522 316 990	Rajaa.Nbaoui@sgs.com	Textiles & Matériaux connexes Cuirs & Matériaux connexes Jouets & Articles d'enfants	L
Mobile	N°5, Rue Abdelwahed Darraq Eucalyptus Mohammedia – Maroc.	Adil EDDAHBI	+ 212 666103195	adil.eddahbi@sgs.com	Carburants	M**
* Site Industriel Lubrifiants Berrechid	Km 2.8, route sidi El mekki, ZI – Berrechid	Nabil FATHALLAH	+ 212 660152640	nabil.fathallah@sgs.com	Lubrifiants	IC
Note1: * L ou L/S: Laboratoire permanent ou sur Site * M: Laboratoire Mobile * IC: Installations Client Note1: * L or L/S: permanent premises of Laboratory or outside the permanent premises * M: Mobile Laboratory * IC: Customer's installations					Note2: Le site ou les installations du client doivent être adaptés à la nature des essais/analyses particuliers entrepris et feront l'objet d'arrangements de revue de contrat entre le laboratoire et le client. Note2: The customer's installation or premises must be suitable for the nature of the particular testing undertaken and will be the subject of contract review arrangements between the laboratory and the customer.	

La portée d'accréditation peut faire l'objet de modifications de la part du TUNAC. Dans ce cas, la nouvelle portée d'accréditation annule et remplace toutes les portées précédentes.
This scope of accreditation could be changed by TUNAC. In this matter, the new version cancels and replaces all old versions.

Numéro d'accréditation : 2-0089
Accreditation Number : 2-0089

Portée de l'accréditation d'un laboratoire d'essais Scope of accreditation of testing laboratory						
Code Essai Test Code	Produits, matériaux, échantillons, matrices ou objets soumis à l'essai Products, materials, samples, matrices or objects to be tested Textiles & Matériaux connexes Textiles and related materials	Méthodes de mesure: Caractéristiques, Propriétés mesurées, Types d'essai Methods of measurement: Characteristics, Measured properties, Types of tests	Principe de la méthode Principle of method	Principaux moyens utilisés Main means	Référentiels : Textes réglementaires Normes, Techniques utilisées Referential: Regulatory texts standards, Techniques used	Prestation en laboratoire (L) ou sur site (S)/ Testing on Lab (L) Testing on site (S)
1	Textiles	Solidité à l'eau	Évaluation du dégorgement et de la dégradation à l'eau	Perspiromètre / Incubateur / Boite lumière	GB/T 5713-2013	L1
2		Solidité des coloris à la sueur	Évaluation du dégorgement et de la dégradation à la sueur	Perspiromètre / Incubateur / Boite lumière	GB/T 3922-2013	
3		Solidité à la salive	Évaluation du dégorgement et de la dégradation à la salive	Perspiromètre / Incubateur / Boite lumière	GB/T 18886-2019	
4		Solidité des coloris à l'eau	Évaluation du dégorgement et de la dégradation à l'eau	Perspiromètre / Incubateur / Boite lumière	ISO 105-E01 :2013	
5		Solidité des coloris au frottement	Évaluation du dégorgement et de la dégradation au frottement	Crockmeter	ISO 105-X12 : 2016	
6		Solidité des coloris à la sueur	Évaluation du dégorgement et de la dégradation à la sueur	Perspiromètre / Incubateur / Boite lumière	ISO 105-E04 :2013	
7		Solidité des coloris aux lavages domestiques et industriels	Évaluation du dégorgement et de la dégradation aux lavages domestiques et industriels	Gyrowash, Boite lumière	ISO 105-C06 :2010	
8		Solidité au frottement	Évaluation du dégorgement et de la dégradation au frottement	Crockmeter	GB/T3920 (V 2008)	
9		Poids du tissu	Détermination du point des tissus	Balance	ISO 3801(1977) Méthode 5	
10		Stabilité dimensionnelle	Savoir la Méthode de lavage et de séchage domestiques à suivre en vue des essais des textiles	Wascator, Balance	ISO 6330 :2021	
11		Stabilité dimensionnelle	Préparation, marquage et mesurage des éprouvettes d'étoffe et des vêtements dans les essais de détermination de la variation des dimensions	Règles	ISO 3759 :2011	
12		Stabilité dimensionnelle	Détermination des variations dimensionnelles au lavage et au séchage domestiques	Règles	ISO 5077 : 2007	
13		Ebouriffage/ boulochage	Détermination de la propension des étoffes à l'ébouriffage en surface et au boulochage Partie 1 : Méthode de la boîte de boulochage	Pilling Assesement Pilling tester	ISO 12945-1 :2020	

La portée d'accréditation peut faire l'objet de modifications de la part du TUNAC. Dans ce cas, la nouvelle portée d'accréditation annule et remplace toutes les portées précédentes.
This scope of accreditation could be changed by TUNAC. In this matter, the new version cancels and replaces all old versions.

Numéro d'accréditation : 2-0089
Accreditation Number : 2-0089

Portée de l'accréditation d'un laboratoire d'essais Scope of accreditation of testing laboratory						
Code Essai Test Code	Produits, matériaux, échantillons, matrices ou objets soumis à l'essai Products, materials, samples, matrices or objects to be tested	Méthodes de mesure: Caractéristiques, Propriétés mesurées, Types d'essai Methods of measurement: Characteristics, Measured properties, Types of tests	Principe de la méthode Principle of method	Principaux moyens utilisés Main means	Référentiels : Textes réglementaires Normes, Techniques utilisées Referential: Regulatory texts standards, Techniques used	Prestation en laboratoire (L) ou sur site (S)/ Testing on Lab (L) Testing on site (S)
	Textiles & Matériaux connexes Textiles and related materials					
14	Textiles	Ebouriffage/ boulochage	Détermination de la propension des étoffes à l'ébouriffage en surface et au boulochage — Partie 2 : Méthode Martindale modifiée	Maxi-Martindale 900 Series Pilling Assessment	ISO 12945-2 :2020	L1
15		Ebouriffage/ boulochage	Assessment of pilling, fuzzing and matting by visual analysis	Viewer	ISO 12945-4 :2020	
16		Composition fibreuse	Analyse chimique quantitative de la composition fibreuse	Balance, Etuve, Bain marie, Microscope	ISO 1833 (partie 12) version 2020	
17		Composition fibreuse	Analyse chimique quantitative de la composition fibreuse	Balance, Etuve, Bain marie, Microscope	ISO 1833 (parties 6, 20) version 2018	
18		Composition fibreuse	Analyse chimique quantitative de la composition fibreuse	Balance, Etuve, Bain marie, Microscope	ISO 1833 (parties 4, 7,11) version 2017	
19		Composition fibreuse	Analyse chimique quantitative de la composition fibreuse	Balance, Etuve, Bain marie, Microscope	ISO 1833 (partie 16) version 2019	
20		Inflammabilité	Inflammabilité des textiles	Appareil d'inflammabilité, balance, Etuve, Machine à laver	16CFR1610	
21		Teneur en Formaldéhyde – formaldéhyde libre et hydrolysé (méthode d'extraction à l'eau)	Pour déterminer la teneur en formaldéhyde par extraction avec un solvant approprié	UV-VIS	GB/T 2912.1-2009	
22		Teneur en Chlorophénols	Pour déterminer la teneur en Chlorophénols par digestion alcaline	GC-MS	RSTS-CHEM-203-2 V 04 (Méthode interne basée sur § 64 LFGB, BVL, B 82.02.8-2001 et DIN 53313 :93)	

La portée d'accréditation peut faire l'objet de modifications de la part du TUNAC. Dans ce cas, la nouvelle portée d'accréditation annule et remplace toutes les portées précédentes.
This scope of accreditation could be changed by TUNAC. In this matter, the new version cancels and replaces all old versions.

Numéro d'accréditation : 2-0089
Accreditation Number : 2-0089

23	Textile (sans revêtement)	Méthode d'essai de référence relative à la libération du nickel par les assemblages de tiges qui sont introduites dans les parties percées du corps humain et les produits destinés à entrer en contact direct et prolongé avec la peau	La teneur en Nickel est déterminée par une solution de sueur artificielle dans une étuve pendant une semaine	ICP-MS	EN 1811 : 2011 + A1 : 2015	L1
24	Textile (avec revêtement)	Méthode d'essai de référence relative à la libération du nickel par les assemblages de tiges qui sont introduites dans les parties percées du corps humain et les produits destinés à entrer en contact direct et prolongé avec la peau Méthode de simulation de l'usure accélérée et corrosion pour la détection de la libération de nickel du revêtement	La teneur en Nickel est déterminée par une solution de sueur artificielle dans une étuve pendant une semaine Un test de corrosion et abrasion est appliqué sur échantillon pour éliminer le revêtement sur l'échantillon à tester et extraire le Ni	ICP-MS Etuve Tambour	EN 1811 : 2011 + A1 : 2015 + EN 12472 :2020	
25	Textile	Teneur en composés organostanniques avec extraction assistée par une référence carbamate (MBT, MOT, DBT, DMT, DOT, TBT, TCyT, TPhT, TPrT, TMT, TOT et TeBT)	Détermination de la teneur en composés organostanniques par extraction avec un solvant approprié	GC-MS	RSTS-CHEM-205-1 V01 (basé sur ISO 17353 :2004 et DIN 38407-13 :2001)	
26	Textile	Détermination du pH de l'extrait aqueux	Détermination du pH des produits en textile	pH-mètre	GB/T 7573-2009	
27	Textile	Méthodes de détermination de certaines amines aromatiques dérivées de colorants azoïques — Partie 1 : Détection de l'utilisation de certains colorants azoïques accessibles avec ou sans extraction	Détermination de la concentration en colorants azoïques	GC-MS et HPLC	EN 14362-1 : 2017	

La portée d'accréditation peut faire l'objet de modifications de la part du TUNAC. Dans ce cas, la nouvelle portée d'accréditation annule et remplace toutes les portées précédentes.
[This scope of accreditation could be changed by TUNAC. In this matter, the new version cancels and replaces all old versions.](#)

Numéro d'accréditation : 2-0089

Accreditation Number : 2-0089

28	Textile	Méthodes de détermination de certaines amines aromatiques dérivées de colorants azoïques - Partie 3: Détection de l'utilisation de certains colorants azoïques susceptibles de libérer du 4-aminoazobenzène	Détermination de la concentration en 4-aminoazobenzène	GC-MS et HPLC	EN 14362-3 : 2017	
29	Textile	Dosage du formaldéhyde - Partie 1: Formaldéhyde libre et hydrolysé (méthode par extraction d'eau)	Pour déterminer la teneur en Formaldéhyde par extraction avec un solvant approprié	Spectrophotomètre	ISO 14184-1 : 2011	
30	Textile	Détermination du pH de l'extrait aqueux	Détermination du pH des produits en textile	pH-mètre	ISO 3071 :2020	

La portée d'accréditation peut faire l'objet de modifications de la part du TUNAC. Dans ce cas, la nouvelle portée d'accréditation annule et remplace toutes les portées précédentes.

[This scope of accreditation could be changed by TUNAC. In this matter, the new version cancels and replaces all old versions.](#)

Numéro d'accréditation : 2-0089
Accreditation Number : 2-0089

Portée de l'accréditation d'un laboratoire d'essais Scope of accreditation of testing laboratory						
Code Essai Test Code	Produits, matériaux, échantillons, matrices ou objets soumis à l'essai Products, materials, samples, matrices or objects to be tested	Méthodes de mesure : Caractéristiques, Propriétés mesurées, Types d'essai Methods of measurement: Characteristics, Measured properties, Types of tests	Principe de la méthode Principle of method	Principaux moyens utilisés Main means	Référentiels : Textes réglementaires Normes, Techniques utilisées Referential: Regulatory texts standards, Techniques used	Prestation en laboratoire (L) ou sur site (S)/ Testing on Lab (L) Testing on site (S)
	Cuirs & Matériaux connexes Leathers and related materials 					
1	Cuir	Détermination chimique de la teneur en chrome (VI) du cuir - Partie 1 : Méthode colorimétrique	Pour déterminer la teneur en Cr VI par extraction avec un solvant approprié	UV-VIS	ISO 17075-1 :2017	L1
2	Cuir	Détermination chimique de la teneur en chrome (VI) du cuir - Partie 2 : Méthode chromatographique	Pour déterminer la teneur en Cr VI par extraction avec un solvant approprié	HPLC	ISO 17075-2 :2017	
3	Cuir	Teneur en Formaldéhyde - Partie 1 : Méthode colorimétrique	Pour déterminer la teneur en Formaldéhyde par extraction avec un solvant approprié	UV-VIS	GB/T 19941.2-2019	
4	Cuir	Teneur en Formaldéhyde - - Partie 1 : Méthode HPLC	Pour déterminer la teneur en Formaldéhyde par extraction avec un solvant approprié	HPLC	GB/T 19941.1-2019	
5	Cuir	Détermination de la teneur en isomères de monochlorophénol, dichlorophénol, trichlorophénol, tétrachlorophénol et en pentachlorophénol	Pour déterminer la teneur en Chlorophénols par distillation	GC-MS	ISO 17070 :2015	

La portée d'accréditation peut faire l'objet de modifications de la part du TUNAC. Dans ce cas, la nouvelle portée d'accréditation annule et remplace toutes les portées précédentes.
This scope of accreditation could be changed by TUNAC. In this matter, the new version cancels and replaces all old versions.

Numéro d'accréditation : 2-0089

Accreditation Number : 2-0089

6	Articles cuir	Essais chimiques pour le dosage de certains colorants azoïques dans les cuirs teints - Partie 1 : Dosage de certaines amines aromatiques dérivées des colorants azoïques	Détermination de la concentration en colorants azoïques	GC-MS et HPLC	ISO 17234-1 :2020	L1
7	Articles cuir	Essais chimiques pour le dosage de certains colorants azoïques dans les cuirs teints - Partie 2: Dosage du 4-aminoazobenzène	Détermination de la concentration en 4-aminoazobenzène	GC-MS et HPLC	ISO 17234-2 :2011	
8	Articles cuir	Détermination du pH et de l'indice de différence	Détermination du pH des produits en textile	pH-mètre	ISO 4045 : 2018	
9	Articles cuir	Dosage chimique du formaldéhyde Partie 1 : Méthode HPLC	Pour déterminer la teneur en Formaldéhyde par extraction avec un solvant approprié	HPLC	ISO 17226-1 : 2021	

La portée d'accréditation peut faire l'objet de modifications de la part du TUNAC. Dans ce cas, la nouvelle portée d'accréditation annule et remplace toutes les portées précédentes.

[This scope of accreditation could be changed by TUNAC. In this matter, the new version cancels and replaces all old versions.](#)

Numéro d'accréditation : 2-0089
Accreditation Number : 2-0089

Portée de l'accréditation d'un laboratoire d'essais Scope of accreditation of testing laboratory						
Code Essai Test Code	Produits, matériaux, échantillons, matrices ou objets soumis à l'essai Products, materials, samples, matrices or objects to be tested	Méthodes de mesure: Caractéristiques, Propriétés mesurées, Types d'essai Methods of measurement: Characteristics, Measured properties, Types of tests	Principe de la méthode Principle of method	Principaux moyens utilisés Main means	Référentiels : Textes réglementaires Normes, Techniques utilisées Referential: Regulatory texts standards, Techniques used	Prestation en laboratoire (L) ou sur site (S)/ Testing on Lab (L) Testing on site (S) or mobile (M) or Customer's Installations (IC)
	Jouets & Articles d'enfants Toys and children's articles					
1	Produits d'enfants	Total Cadmium en métaux	Détermination de la teneur en Cadmium par minéralisation par Micro-onde	ICP-MS	Méthode interne basée sur CPSC-CH-E1001-08.3(2012)	L1
2		Total Cadmium en non-métaux	Détermination de la teneur en Cadmium par minéralisation par Micro-onde	ICP-MS	Méthode interne basée sur CPSC-CH-E1002-08.3 (2012)	
3		Total Cadmium en Peinture	Détermination de la teneur en Cadmium par minéralisation par Micro-onde	ICP-MS	Méthode interne basée sur CPSC-CH-E1003-09.1(2011)	
4		Teneur en phtalates : DBP, BBP, DEHP, DIBP, DINP ; DNPP ; DnHP,(DHEXP) et DCHP	Détermination de la teneur en phtalate par extraction avec un solvant approprié	GC-MS	CPSC-CH-C1001-09.4 (2018)	
5		Détermination du Total Plomb en métaux	Détermination de la teneur en Plomb par minéralisation par Micro-Onde	ICP-MS	CPSC-CH-E1001-08.3 (2012)	
6		Total Plomb en non métaux	Détermination de la teneur en Plomb par minéralisation par Micro-Onde	ICP-MS	CPSC-CH-E1002-08.3 (2012)	
7		Total Plomb en peinture	Détermination de la teneur en Plomb par minéralisation par Micro-Onde	ICP-MS	CPSC-CH-E1003-09.1 (2011)	
8		Small Parts	Identification des jouets et autres articles destinés à l'usage pour enfant de moins de 3 ans à raison d'étouffement, aspiration ou risque d'ingestion des petites pièces	Cylindre de petites pièces	16 CFR Part 1501	
9		Sharp point	Exigences Techniques pour détermination d'une pointe sur les jouets ou autres articles destinés aux enfants de moins de 08 ans.	Sharp point Tester	16 CFR 1500.48	

La portée d'accréditation peut faire l'objet de modifications de la part du TUNAC. Dans ce cas, la nouvelle portée d'accréditation annule et remplace toutes les portées précédentes.
This scope of accreditation could be changed by TUNAC. In this matter, the new version cancels and replaces all old versions.

Numéro d'accréditation : 2-0089
Accreditation Number : 2-0089

Portée de l'accréditation d'un laboratoire d'essais Scope of accreditation of testing laboratory						
Code Essai Test Code	Produits, matériaux, échantillons, matrices ou objets soumis à l'essai Products, materials, samples, matrices or objects to be tested	Méthodes de mesure : Caractéristiques, Propriétés mesurées, Types d'essai Methods of measurement: Characteristics, Measured properties, Types of tests	Principe de la méthode Principle of method	Principaux moyens utilisés Main means	Référentiels : Textes réglementaires Normes, Techniques utilisées Referential: Regulatory texts standards, Techniques used	Prestation en laboratoire (L) ou sur site (S)/ Testing on Lab (L) Testing on site (S) or mobile (M) or Customer's Installations (IC)
	Jouets & Articles d'enfants Toys and children's articles					
10	Produits d'enfants	Sharp Edge	Exigences Techniques pour détermination des bords coupants en métal ou en verre sur les jouets ou autres articles destinés aux enfants de moins de 08 ans.	Sharp Edge Tester	16 CFR 1500.49	L1
11		Torque & tension test	Méthodes d'essais pour simuler l'utilisation et l'abus de jouets et autres articles destinés à être utilisés par des enfants de 18 ans au moins	Dynamomètre, Torque gauge	16 CFR 1500.51(e) & (f)	
12		Torque & tension test	Méthodes d'essais pour simuler l'utilisation et l'abus de jouets et autres articles destinés à être utilisés par des enfants de 18 ans au moins	Dynamomètre, Torque gauge	16 CFR 1500.52(e) & (f)	
13		Torque & tension test	Méthodes d'essais pour simuler l'utilisation et l'abus de jouets et autres articles destinés à être utilisés par des enfants de 18 mois et pas plus que 96 mois	Dynamomètre, Torque gauge	16 CFR 1500.53 (e) & (f)	
14		Torque & tension test	Déterminer la force d'arrachement des composants	TITAN	CEN/TR 16792:2014 annex B	

La portée d'accréditation peut faire l'objet de modifications de la part du TUNAC. Dans ce cas, la nouvelle portée d'accréditation annule et remplace toutes les portées précédentes.
This scope of accreditation could be changed by TUNAC. In this matter, the new version cancels and replaces all old versions.

Numéro d'accréditation : 2-0089
Accreditation Number : 2-0089

Portée de l'accréditation d'un laboratoire d'essais Scope of accreditation of testing laboratory						
Code Essai Test Code	Produits, matériaux, échantillons, matrices ou objets soumis à l'essai Products, materials, samples, matrices or objects to be tested	Méthodes de mesure : Caractéristiques, Propriétés mesurées, Types d'essai Methods of measurement: Characteristics, Measured properties, Types of tests	Principe de la méthode Principle of method	Principaux moyens utilisés Main means	Référentiels : Textes réglementaires Normes, Techniques utilisées Referential: Regulatory texts standards, Techniques used	Prestation en laboratoire (L) ou sur site (S)/ Mobile (M) Installations client (IC) Testing on Lab (L) Testing on site (S) Mobile (M) Customer's Installations (IC)
	Carburants Fuels					
1	Super sans Plomb & Gasoil	Distillation Atmosphérique	Détermination des caractéristiques de Distillation pour les produits pétroliers ayant un point d'ébullition entre 20 et 400°C.	Equipement de Distillation Automatique	ASTM D 7345 : 2017	M1/M2/M3/M4
2		Densité à 15°C	Détermination de la densité à 15°C	Densimètre Automatique portable.	ASTM D 7777 : 2018	
3	Gasoil	Point Éclair	Point Eclair : Détermination de la Température du point éclair	Equipement du Flash Point Automatique. (OPTIFLASH)	ASTM D93 : 2020	M1/M2
4		Point Éclair		Equipement du Flash Point Automatique. (ISL)	ASTM D 7236 : 2021	M3/M4
Note: Codes Unités Mobiles Numéro d'immatriculation du véhicule ou le code d'identification de l'installation mobile (en dehors des locaux du laboratoire ou dans des laboratoires mobiles) : UM01 : 2909-E-6, UM02 : 67698-E-6, UM03 : 66507-E-6 et UM04 : 66503-E-6.						

La portée d'accréditation peut faire l'objet de modifications de la part du TUNAC. Dans ce cas, la nouvelle portée d'accréditation annule et remplace toutes les portées précédentes.
 This scope of accreditation could be changed by TUNAC. In this matter, the new version cancels and replaces all old versions.

Numéro d'accréditation : 2-0089
Accreditation Number : 2-0089

Portée de l'accréditation d'un laboratoire d'essais Scope of accreditation of testing laboratory						
Code Essai Test Code	Produits, matériaux, échantillons, matrices ou objets soumis à l'essai Products, materials, samples, matrices or objects to be tested	Méthodes de mesure : Caractéristiques, Propriétés mesurées, Types d'essai Methods of measurement: Characteristics, Measured properties, Types of tests	Principe de la méthode Principle of method	Principaux moyens utilisés Main means	Référentiels : Textes réglementaires Normes, Techniques utilisées Referential: Regulatory texts standards, Techniques used	Prestation en laboratoire (L) ou sur site (S) ou mobile (M)/ Testing on Lab (L) Testing on site (S) or mobile (M)
	Lubrifiants Lubricating oil					
1	- Produits Bac de stockage - Produits importés - Produits en cours de fabrication - Huiles de base	Densité à 15°C	Détermination de la densité à 15°C des produits pétroliers.	Densimètre Automatique	ASTM D4052-18a:2018	IC
2	- Produits en cours de fabrication - Huiles de base - Huiles en service ANAC - Produits au début de conditionnement	La viscosité cinématique à 40°C	Détermination de la viscosité cinématique à 40°C des produits pétroliers.	Bain de viscosité	ASTM D445-19a:2021	
3	- Produits importés - Produits Bac de stockage	La viscosité cinématique à 100°C	Détermination de la viscosité cinématique à 100°C des produits pétroliers.			

La portée d'accréditation peut faire l'objet de modifications de la part du TUNAC. Dans ce cas, la nouvelle portée d'accréditation annule et remplace toutes les portées précédentes.
This scope of accreditation could be changed by TUNAC. In this matter, the new version cancels and replaces all old versions.

Numéro d'accréditation : 2-0089

Accreditation Number : 2-0089

Portée de l'accréditation d'un laboratoire d'essais Scope of accreditation of testing laboratory						
Code Essai Test Code	Produits, matériaux, échantillons, matrices ou objets soumis à l'essai Products, materials, samples, matrices or objects to be tested	Méthodes de mesure : Caractéristiques, Propriétés mesurées, Types d'essai Methods of measurement: Characteristics, Measured properties, Types of tests	Principe de la méthode Principle of method	Principaux moyens utilisés Main means	Référentiels : Textes réglementaires Normes, Techniques utilisées Referential: Regulatory texts standards, Techniques used	Prestation en laboratoire (L) ou sur site (S) ou mobile (M)/ Testing on Lab (L) Testing on site (S) or mobile (M)
	Lubrifiants Lubricating oil					
4	- Produits en cours de fabrication - Huiles de base - Huiles en service ANAC - Produits au début de conditionnement - Produits importés - Produits Bac de stockage	Point Éclair	Détermination de la Température du point éclair des produits pétroliers.	Equipement du Flash Point Automatique.	ASTM D92:2018	IC

Chef de section / Section manager

Date d'effet/Granting date

Leila

29 AOUT 2022

Leila CHATTAOUI KHIARI

Le Directeur Général
du Conseil National d'Accréditation
The General Director
of TUNAC



Yassine

La portée d'accréditation peut faire l'objet de modifications de la part du TUNAC. Dans ce cas, la nouvelle portée d'accréditation annule et remplace toutes les portées précédentes.
This scope of accreditation could be changed by TUNAC. In this matter, the new version cancels and replaces all old versions.