

Formation ULTRASONS Niveau 2 (2 semaines)



Objectif :

Préparation à la certification ultrasons niveau 2 suivant la norme NF EN ISO 9712, secteur fabrication et maintenance.

Compétences visées :

Savoir choisir la technique, rédiger des instructions de travail, réaliser un contrôle par ultrasons et interpréter les résultats.

Public visé :

Formation dédiée aux agents niveau 1 en ultrasons ou ayant déjà suivi la formation UT1.

Sur tous types pièces : forgés, moulés, soudés, ...

Prérequis :

Formation UT1

SGS ACADEMY



<http://www.sgs.com/en/training-services>



fr.formation.industrie@sgs.com

DURÉE DE FORMATION:
10 JOURS (80H)

METHODE D'ENSEIGNEMENT :
PRÉSENTIEL FACE À FACE

LANGAGE:
FRANCAIS

DESCRIPTION DU COURS :

- Exposés théoriques
- Etudes de cas
- Mise en pratique
- Contrôle des connaissances

COUT PEDAGOGIQUE :
Consulter le catalogue.

PLANNING :
Consulter le planning des formations.

*Le planning peut évoluer
en fonction des dates d'examen et de
vos besoins.*

Contenu du cours :

- Rappel sur la théorie des ultrasons UT1
- Questionnaires tronc commun et spécifique
- Contrôle de pièces de différents procédés de fabrication : Corroyé, forgé, soudé, ...
- Présentation de la méthode CASCADE (NF EN ISO 23279)
- Rédaction d'un rapport de contrôle avec application des critères d'acceptation
- Rédaction fiche d'instruction
- Précaution à prendre lors des essais
- Hygiène et sécurité
- Contrôle des connaissances
- Examen Blanc (test final)

PROGRAMME DE STAGE

SEMAINE 1 :

Journée 1 :

- Rappel Théorie des ultrasons
- Questionnaire Tronc commun Niveau 2
- Questionnaire Spécifique

Journée 2 :

- Questionnaire
- Rappel sur le contrôle de soudures et la méthode CASCADE (NF EN ISO 23279)
- Mises en application pratique de contrôle de pièces moulée, forgée, tôle(étalonnages, contrôle, analyse des indications, rapportage)

Journée 3 :

- Questionnaire
- Mises en application pratique de contrôle de pièces moulée, forgée, tôle(étalonnages, contrôle, analyse des indications, rapportage)

Journée 4 :

- Questionnaire
- Mises en application pratique de contrôle de pièces moulée, forgée, tôle(étalonnages, contrôle, analyse des indications, rapportage)

Journée 5 :

- Questionnaire
- Mises en application pratique de contrôle de pièces moulée, forgée, tôle(étalonnages, contrôle, analyse des indications, rapportage)

PROGRAMME DE STAGE

SEMAINE 2 :

Journée 6 :

- Travail sur la rédaction d'une fiche d'instruction pour un niveau 1

Journée 7 :

- Questionnaire
- Mises en application pratique de contrôle de pièces moulée, forgée, tôle(étalonnages, contrôle, analyse des indications, rapportage)

Journée 8 :

- Questionnaire
- Mises en application pratique de contrôle de pièces moulée, forgée, tôle(étalonnages, contrôle, analyse des indications, rapportage)

Journée 9 et 10:

- Examen Blanc :
 - 1 Fit,
 - 1 Forgé, tôle ou moulé
 - 1 Soudure
 - 1 Questionnaire

Moyens pédagogiques et techniques :

- Méthodes pédagogiques : alternance entre des exposés théoriques et des travaux pratiques;
- Moyens nécessaires : matériel pédagogique en salle (Vidéoprojecteur, tableau blanc ...), postes des contrôles ultrasons, traducteurs, cales, pièces de formations qualifiées;
- Modalités d'évaluation : QCM de fin de session et examen blanc;
- Un support de formation sera remis au stagiaire, ainsi que tous les documents nécessaires à l'obtention de la certification (QCM Tronc commun...);
- Le stagiaire reçoit une attestation de présence et une attestation d'acquisition des compétences en fin de session.