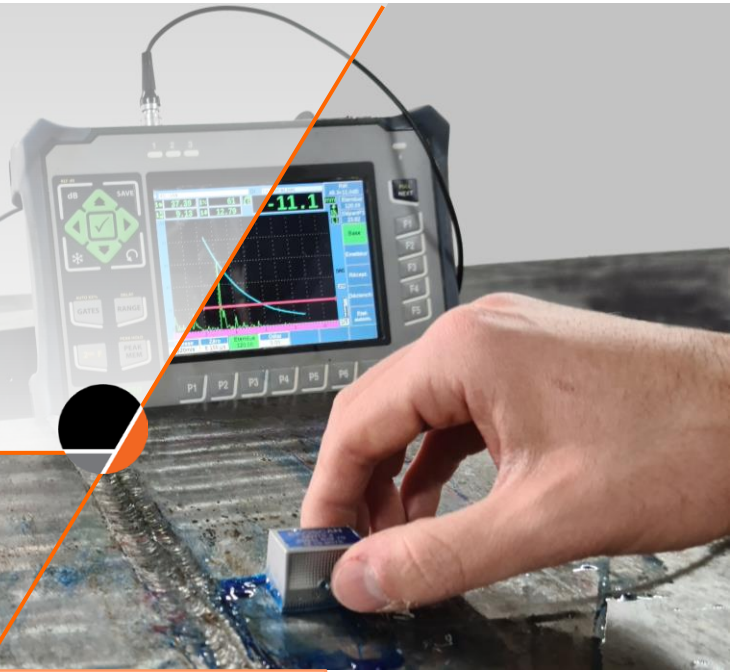


Formation ULTRASONS

Niveau 1

(2 semaines)



Objectif :

Préparation à la certification ultrasons niveau 1 suivant la norme NF EN ISO 9712, secteur fabrication et maintenance.

Compétences visées :

Savoir mettre en œuvre un contrôle par Ultrasons conformément à des instructions écrites, procéder aux réglages de l'appareil de contrôles, relever et classer les différents défauts et les consigner par rapports aux différents critères.

Public visé :

Débutant dans la méthode CND ultrasons, devant mettre en œuvre le contrôle par ultrasons sous les directives d'un technicien niveau 2, sur tous types pièces : forgés, moulés, soudés, ...

Prérequis :

Aucun prérequis pour cette formation.

SGS ACADEMY



<http://www.sgs.com/en/training-services>



fr.formation.industrie@sgs.com

DURÉE DE FORMATION:
10 JOURS (80H)

METHODE D'ENSEIGNEMENT :
PRÉSENTIEL FACE À FACE

LANGAGE:
FRANCAIS

DESCRIPTION DU COURS :

- Exposés théoriques
- Etudes de cas
- Mise en pratique
- Contrôle des connaissances

COUT PEDAGOGIQUE :
Consulter le catalogue.

PLANNING :
Consulter le planning des formations.

Le planning peut évoluer en fonction des dates d'examen et de vos besoins.

Contenu du cours :

- But des CND et comparaison des méthodes
- Hygiène et sécurité
- Révisions Mathématiques
- Théorie des ultrasons pour les CND
- Présentation du matériel de contrôle
- Etalonnage du matériel en distance et en sensibilité traducteur droit et d'angle
- Précautions à prendre lors des essais
- Connaissance des produits et défautologie associée aux procédés de fonderie, sidérurgie, soudure et défauts de maintenance.
- TP : Contrôle tôle, pièce forgé, pièce moulée, Contrôle de soudures
- Rédaction d'un rapport de contrôle
- Contrôle des connaissances

PROGRAMME DE STAGE

SEMAINE 1 :

Journée 1 :

- Présentation des END
- Point Hygiène et sécurité
- Rappels de mathématiques
- Principe des contrôles par ultrasons
- Théorie des ultrasons

Journée 2 :

- Théorie des ultrasons (suite)
- Caractéristiques des postes ultrasons, palpeurs, câbles et couplant
- Présentation du matériel de contrôle (poste ultrasons, palpeurs, blocs d'étalonnage,...)
- Techniques de contrôle (par contact, immersion, tandem, transmission,...)

Journée 3 :

- Tronc commun niveau 1
- Etalonnage en distance
- Etalonnage en sensibilité
- Travaux pratiques : Etalonnages en distance et sensibilité avec palpeur droit et angle

Journée 4 :

- Tronc commun niveau 1
- Travaux pratiques : Etalonnages en distance et sensibilité avec palpeur droit et angle
- Vérifications de l'appareillage suivant l'ISO 22232-3

Journée 5 :

- Tronc commun niveau 1
- Travaux pratiques : Etalonnages en distance et sensibilité avec palpeur droit et angle
- Contrôles des connaissances

PROGRAMME DE STAGE

SEMAINE 2 :

Journée 6 :

- Tronc commun niveau 1
- Présentation des différents types produits à contrôler (moulé, forgé, tôle, mesure d'épaisseur, soudure, ...)
- Défectologie liée aux types de produits
- Analyse des documents de contrôles avec les plans de contrôles

Journée 7 :

- Questionnaire spécifique
- Rédaction d'un rapport de contrôle
- Mises en application pratique de contrôle de pièces moulée, forgée, tôle(étalonnages, contrôle, analyse des indications, rapportage)

Journée 8 :

- Questionnaire spécifique
- Mises en application pratique de contrôle de pièces moulée, forgée, tôle(étalonnages, contrôle, analyse des indications, rapportage)

Journée 9 :

- Rappel de contrôle pour soudure
- Mises en application pratique de contrôle de soudures (étalonnages, contrôle, analyse des indications, rapportage)

Journée 10 :

- Mises en application pratique de contrôle de soudures (étalonnages, contrôle, analyse des indications, rapportage)
- Questionnaire de fin de formation

Moyens pédagogiques et techniques :

- Méthodes pédagogiques : alternance entre des exposés théoriques et des travaux pratiques;
- Moyens nécessaires : matériel pédagogique en salle (Vidéoprojecteur, tableau blanc ...), postes des contrôles ultrasons, traducteurs, cales, pièces de formations qualifiées;
- Modalités d'évaluation : QCM de fin de session;
- Un support de formation sera remis au stagiaire, ainsi que tous les documents nécessaires à l'obtention de la certification (QCM Tronc commun...);
- Le stagiaire reçoit une attestation de présence et une attestation d'acquisition des compétences en fin de session.