

# Déclasser un produit inflammable de classe 3 c'est possible !

## NOTRE SOLUTION : LA COMBUSTION ENTRETENUE

### Pourquoi déclasser un produit « inflammable » de classe 3 en « non inflammable » ?

La combustion entretenue ou le point de feu permet de déclasser les produits de classe 3 ayant un point d'éclair  $\geq 35^{\circ}\text{C}$  sous réserve qu'ils n'entretiennent pas la combustion de quelque façon que ce soit.

Le déclassement d'un produit inflammable de classe 3 en non inflammable présente de nombreux avantages grâce à la diminution des contraintes de sécurité tout au long de son parcours : transport, logistique et stockage

- **Diminution des risques :** vos produits peuvent désormais être stockés avec n'importe quel autre produit
- **Réduction des coûts à toutes les étapes :** logistique, stockage, transport
- **Un packaging plus attractif** (absence du logo inflammabilité)

### La « combustion entretenue » en quelques mots :

La classe, un numéro UN, un groupe d'emballage ainsi qu'un pictogramme sont à définir pour un produit dangereux inflammable. La mesure de combustion entretenue permet de diminuer ces contraintes en déclassant des produits de la classe 3 des liquides inflammables ayant un point éclair compris entre 35 et 60°, et plus spécifiquement pour les ICPE les produits de catégories 4 ayant un point éclair de 60 à 93°C.

Cette mesure est conforme à la norme NF EN ISO 9038 (mai 2021) issue du document ONU L.2, applicable au niveau européen. Dans le détail, plusieurs prises d'essais sont chauffées à des températures et durées variables en présence d'une flamme afin d'observer la combustion du produit. Si cette mesure est passée avec succès, le produit sera alors exempté du caractère inflammable car n'entretenant pas la combustion !

#### Une demande urgente ?

SGS est en capacité de réaliser des analyses en urgence sur demande.

N'hésitez pas à nous contacter !

**NOUS CONTACTER :**  
[fabien.lebeau@sgs.com](mailto:fabien.lebeau@sgs.com)

### Contexte

Pour respecter les exigences du transport, du stockage, de la manutention et de l'emballage des produits dangereux inflammables, des protocoles de sécurité strictes sont à respecter. Cela implique pour les entreprises de suivre la réglementation ICPE pour les grands tonnages. De plus, elles doivent suivre aussi les règlements GHS/CLP et ADR, ce dernier étant une composante clé du droit des transports ONU L.2. Ces règlements visent les fabricants, les importateurs, les utilisateurs et les fournisseurs.

\* GHS pour « Global Harmonized System » adopté en juillet 2003 au niveau mondial

\*\* CLP (Classification, Labelling, Packaging) du 16 décembre 2008 au niveau européen

\*\*\* ADR pour « Accord européen relatif au transport international des marchandises Dangereuses par Route », adopté en 1957 au niveau européen.

\*\*\*\* ONU L.2 réfère aux réglementations de l'ONU sur le transport, incluant l'ADR, pour assurer la sécurité du transport de marchandises dangereuses.

\*\*\*\*\* ICPE (Installation Classée pour la Protection de l'Environnement)

### Le « point de feu » en quelques mots :

Cette méthode, conforme à la norme ISO 2592 et donc internationalement applicable, implique de chauffer progressivement un échantillon de produit inflammable tout en surveillant sa température avec un thermomètre.

À mesure que la température s'élève, une flamme est approchée de l'échantillon via un bras de levier jusqu'à ce que le produit prenne feu, identifiant ainsi le point de feu. Si la température à laquelle le produit s'enflamme est supérieure à 100°C, il est alors possible de déclasser le produit.

When you need to be sure

# Decommissioning a class 3 flammable product is possible!

## OUR SOLUTION: SUSTAINED COMBUSTION

### Why downgrade a «flammable» class 3 product to «non-flammable»?

Maintained combustion declassifies class 3 products with flash points  $\geq 35^\circ\text{C}$  provided they do not sustain combustion in any way.

Decommissioning a flammable class 3 product into a non-flammable one offers many advantages as there are less safety rules throughout its transport, logistics and storage journey

- **Less risks:** your products can now be stored with any other product
- **Less costs throughout:** the logistics, storage and transport stages
- **A more attractive packaging** (no flammability logo)

**CONTACT US:**  
[fabien.lebeau@sgs.com](mailto:fabien.lebeau@sgs.com)

### Context

Strict safety protocols must be adhered to meet the requirements for the transportation, storage, handling and packaging of flammable hazardous products. This means that companies need to follow the ICPE regulation for large tonnages. In addition, they must comply with GHS/CLP and ADR regulations, which are a key component of UN L.2 transportation law. These regulations target manufacturers, importers, users and suppliers

\* GHS for 'Global Harmonized System' adopted in July 2003 globally

\*\* CLP (Classification, Labelling, Packaging) of 16 December 2008 at EU level

\*\*\* ADR for «European Agreement on the International Transport of Dangerous Goods by Road», adopted in 1957 at European level.

\*\*\*\* UN L.2 refers to the UN transportation regulations, including the ADR, to ensure the safety of the transportation of dangerous goods.

\*\*\*\*\* ICPE (Classified Installation for Environmental Protection).

### «Sustained combustion test» in few words:

The class, a UN number, packing group and pictogram need to be defined for a flammable hazardous product. Maintained combustion measurement reduces these stresses by declassifying class 3 products from flammable liquids with flash points between 36 and  $60^\circ\text{C}$  and more specifically for ICPE category 4 products with a flash point of 60 to  $93^\circ\text{C}$ .

This is in accordance with NF EN ISO 9038 (May 2021) from UN L.2, applicable at European level. In detail, several test runs are heated at various temperatures and times in the presence of a flame to observe product combustion. If successfully passed, the product is no more a flammable product because it does not ignite!

### The «fire point» in few words:

This method, which complies with ISO 2592 and is therefore internationally applicable, involves progressively heating a sample of flammable product while monitoring its temperature with a thermometer.

As the temperature rises, a flame is brought up to the sample via a lever arm until the product catches fire, thus identifying the point of ignition. If the temperature at which the product ignites exceeds  $100^\circ\text{C}$ , the product can be downgraded.

#### An urgent request?

On request, SGS can perform tests in very short turnaround times.

Don't hesitate to contact us!

When you need to be sure