



RÉDUISEZ LES RISQUES DE PANNE ET VALIDEZ LA QUALITÉ DE VOTRE CARBURANT GAZOLE AVEC SGS

Des conditions de stockage inappropriées du carburant, une immobilisation prolongée des combustibles, des mélanges de produits, des contaminations par des impuretés ou des bactéries sont autant de facteurs pouvant entraîner des dysfonctionnements de vos équipements.

Ces troubles peuvent engendrer une surconsommation, une baisse des performances, une augmentation de la pollution et potentiellement des pannes. L'ensemble de ces problématiques ont des répercussions financières sur votre activité et/ou celle de vos clients. C'est pourquoi, SGS vous accompagne dans le contrôle de la qualité de vos produits.

SGS

MAÎTRISEZ LES DIFFÉRENTES CONTAMINATIONS

QUELLES SONT LES SOURCES FRÉQUENTES DE POLLUTION ET DE DÉGRADATION DE LA QUALITÉ DU CARBURANT ?

POLLUTION PAR DE L'EAU

L'eau provient fréquemment de ruissellements ou de phénomènes de condensation lors des différentes phases de stockage. Favorisant la formation d'émulsions, l'eau peut être source de développement de micro-organismes qui créent des boues et obstruent les filtres.

Une évaluation de la contamination totale présente dans le gazole permettra d'en valider ou non son emploi.

Par ailleurs, des phénomènes de corrosion peuvent apparaître prématurément endommageant le système d'injection et les cuves de stockage.

LES CONDITIONS DE STOCKAGE

Un contrôle des propriétés de tenue au froid du produit peut s'avérer utile en cas de changement de températures. A basse température, l'eau dissoute et les paraffines contenues dans un gazole peuvent cristalliser et se solidifier, empêchant le passage du combustible au travers du filtre.

En présence de l'oxygène de l'air, le gazole/FOD va être confronté à des phénomènes d'oxydation ayant pour résultat la formation de gommages, de sédiments.

La mesure de la stabilité à l'oxydation permet de reproduire un stockage prolongé.

LES RISQUES DE MÉLANGES

La détermination de la teneur en soufre permet de vérifier la nature du produit (GO, GNR, FOD).

Une vérification de la valeur du point éclair met en évidence une contamination éventuelle d'un gazole par un supercarburant.

CONTACT

SGS France - Division Oil, Gas & Chemicals - Service Commercial
 t. + 33 (0) 2 35 53 71 54/57
fr.ogc.sales@sgs.com

LES POINTS CLÉS DE CONTRÔLE DU CARBURANT (GAZOLE)

Un contrôle régulier des produits pétroliers stockés et utilisés est préconisé. SGS met à votre service son expertise et son savoir-faire reconnus. C'est pour vous la garantie de maîtriser le développement d'une contamination.

LE PRÉLÈVEMENT EST UN POINT ESSENTIEL : il doit être le plus représentatif de la capacité à analyser (réservoir, cuve, bac, etc.). Généralement, il est préférable d'homogénéiser le produit avant prélèvement.

- Échantillon « running » : prélever le produit en remontant depuis le point bas et en continu avec un dispositif spécifique.
- Échantillon « moyen » : prélever 3 échantillons à points fixes de la capacité (haut, milieu et fond). Une reconstitution est ensuite nécessaire pour disposer d'un échantillon représentatif.
- Échantillon « pistolet » : prélèvement au volucompteur.

Dans le cas d'un réservoir, les possibilités sont réduites et le prélèvement ne peut d'effectuer que par aspiration ou décantation. SGS dispose d'un personnel dûment habilité pour exercer les prélèvements nécessaires.

LES ANALYSES EN LABORATOIRES SUR LES GASOILS ROUTIERS OU NON, FIOULS DOMESTIQUES*

Les laboratoires SGS, reconnus et accrédités, interviennent tout au long de la chaîne de production jusqu'à la distribution ou le stockage du carburant. Les analyses proposées ci-dessous permettent de mettre en évidence les incidents suivants : grippage de pompe, colmatage de filtre, cocking injecteur, mélange de produit, pollutions diverses, démarrage à froid, etc.

ANALYSE	OBJECTIFS	PRÉCONISATIONS
Aspect visuel	Détecter une pollution ou une dégradation du produit	Limpide clair
Contamination totale NF EN 12662	Quantifier la présence de particules pouvant entraîner un colmatage des filtres, des casses moteurs	24 mg/kg max (GO/FOD)
Teneur en eau NF EN ISO 12937	Quantifier la présence d'eau pouvant entraîner la formation de boues et de corrosion	200 mg/kg max
Micro-organismes NF M 07070	Recherche les micro-organismes pouvant former des boues et des produits corrosifs	Absence
Pouvoir lubrifiant EN ISO 12156-1	Garantir les propriétés lubrifiantes pour éviter les phénomènes d'usure	460 µm max
Température limite de filtrabilité NF EN 116	Vérifier la tenue au froid pour éviter le colmatage des filtres en hiver	- 15°C min
Stabilité à l'oxydation NF EN ISO 12205	Valider la stabilité à l'oxydation du produit au contact de l'air	25 g/m ³ max
Point d'éclair NF EN ISO 2719	Vérifier le mélange ou non avec une essence	Sup. à 55°C
Teneur en métaux RW/MA/11031	Quantifier la teneur en métaux pouvant traduire des phénomènes de corrosion, de pollution	-

* Analyses de base préconisées par SGS. D'autres analyses pourront être effectuées en fonction des anomalies constatées ou suspectées. En cas de besoin, SGS peut vous fournir une expertise technique plus approfondie.

POUR LE TRANSPORT DES CARBURANTS, PENSEZ SAMBOX®

Il s'agit d'un emballage cartonné dédié comprenant un carton servant au transport retour, un flacon aluminium 1 litre avec l'opercule de sécurité et un bouchon d'invulnérabilité, une étiquette essence et une étiquette gazole (selon le produit transporté) avec les pictogrammes de sécurité et les mentions de risques associées.

LES + : prêt à l'emploi et commercialisable à l'unité, par 5, 10 ou plus. La version SAMBOX+® comprend la prise en charge du transport pour le retour vers le laboratoire.