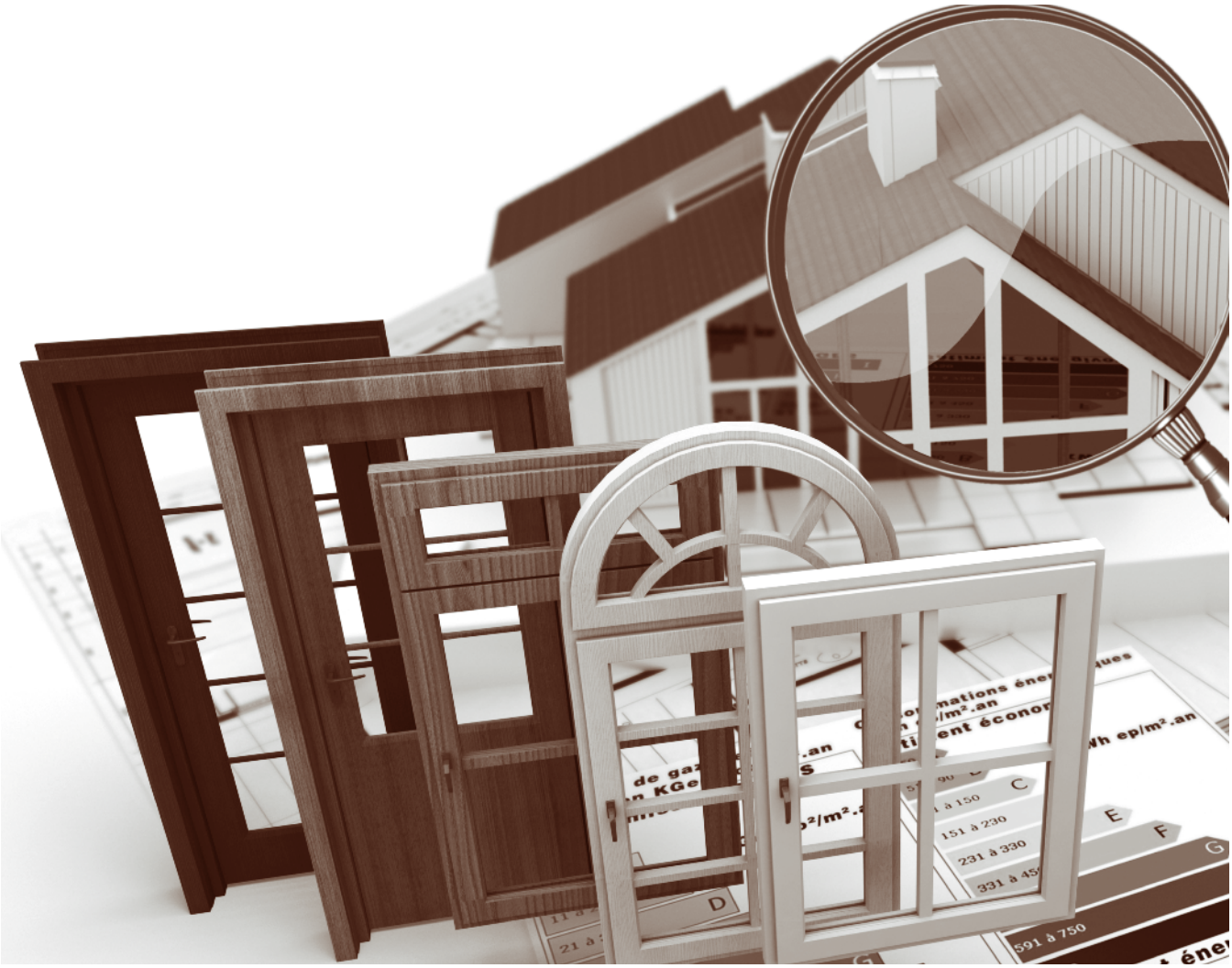

TRUSTED FOR REAL LIFE

HUISSERIES, SYSTÈMES DE FERMETURES DE L'HABITAT ET BARDAGES EN ALUMINIUM : BÉNÉFICIEZ DE L'EXPERTISE SGS

WWW.SGSGROUP.FR

SGS

CONTEXTE RÉGLEMENTAIRE

SGS applique et met en oeuvre :

- des méthodes d'essai spécifiques aux huisseries et systèmes de fermetures de l'habitat suivant les normes françaises (NFEN12608 - fenêtres PVC-U, NFEN1670 - quincaillerie pour le bâtiment) et reconnues par les principaux acteurs du secteur ;
- des méthodes d'essais suivant le référentiel QUALICOAT ® pour les huisseries aluminium et les normes européennes EN 13523 pour les bardages industriels prélaqués reconnues par les principaux acteurs du secteur.

L'EXPERTISE SGS

SGS est le leader mondial de l'inspection, du contrôle, de l'analyse et de la certification.

Reconnue comme la référence en termes de qualité et d'intégrité, SGS emploie plus de 75000 collaborateurs et compte plus de 1500 bureaux et laboratoires à travers le monde.

SGS VALIDE ÉGALEMENT LES HUISSERIES SUIVANT LE DÉCRET D'ÉTIQUETAGE OBLIGATOIRE DES PRODUITS DE CONSTRUCTION

Le laboratoire d'analyse chimique SGS valide également les huisseries suivant le décret d'étiquetage obligatoire des produits de construction intérieurs, suivant le décret 20111-321 du 23 mars 2011 et l'arrêté du 19 avril

2011, sur leur niveau d'émission de composés organiques volatils (COV) et formaldéhyde.

Ces essais sont réalisés suivant les normes :

- ISO16000-3,
- ISO16000-6,
- ISO16000-9,
- ISO16000-11.

Elles permettent de déterminer la classe du produit testé, de la classe A+ à la classe C.

HUISSERIES ALUMINIUM

NF EN13523 : Tôles prélaquées – Méthodes d'essais

Cette méthode s'applique à tous les revêtements, pigmentés ou non, y compris aux revêtements métalliques/ nacrés sur les tôles prélaquées.

Le référentiel QUALICOAT ® décrit les prescriptions techniques, les contrôles à effectuer et leur fréquence concernant les produits en aluminium laqués en discontinu et après formage tel que les fenêtres et les portes.

Les profilés conformes à cette norme assurent un niveau de qualité tenant compte des conditions climatiques rencontrées et vérifiant la constance ou la détérioration de propriétés mécaniques dans le temps.

SGS Sercovam vous supporte dans la réalisation des tests et contrôles requis par ces référentiels.

HUISSERIES PVC

NF EN12608 : Profilés de polychlorure de vinyle non plastifié (PVC-U) pour la fabrication des fenêtres et des portes

Cette norme décrit les méthodes d'essai et définit les exigences minimales qualitatives des profilés de polychlorure de vinyle non plastifié (PVC-U) pour la fabrication des fenêtres et des portes.

Les profilés conformes à cette norme assurent un niveau de qualité tenant compte des conditions climatiques rencontrées et vérifiant la constance ou la détérioration des propriétés mécaniques dans le temps.

SGS VOUS AIDE À RÉPONDRE AUX NORMES

SGS est en mesure de réaliser les tests sur les profilés de polychlorure de vinyle non plastifié (PVC-U), sur les huisseries aluminium pour la fabrication des fenêtres et des portes ainsi que pour les bardages en aluminium.

Au-delà de l'évaluation produit, SGS conjugue une large gamme de services pour vous aider à accélérer la mise sur le marché de vos produits : audit (usine, social, HSE), inspection, essais physiques, analyses en laboratoire, assistance technique et réglementaire, services de développement durable et d'écoconception, REACH, certification, etc.

CONTACT

SGS SERCOVAM
BP 10 - 33611 CESTAS - FRANCE
t. +33 (0) 5 57 97 02 33
f. +33 (0) 5 57 83 53 73
fr.contact.sercovam@sgs.com
www.sercovam.com

HUISSERIES ALUMINIUM & PVC

ET BARDAGES INDUSTRIEL

Des tests d'aspects suivant les normes EN13523 et le référentiel QUALICOAT ® permettent de vérifier les variations de propriétés esthétiques du revêtement telles que :

- Les variations d'aspect visuelles suivant l'EN13523-2, EN13523-3, ISO2360 et ISO2813 (Brillance, colorimétrie, cotations échelle des gris);
- Les variations d'aspect et résistances aux solvants (EN 13523-11), aux rayures (I EN 13523-12 ou ISO1518), à l'abrasion (EN13523-16 ou ISO7784-2 ou ISO8251 sur alu anodisés) et aux taches (EN 13523-18);
- L'adhérence du revêtement (ISO2409).

TENUE À LA CORROSION

La tenue à la corrosion des bardages, des portes, des fenêtres en aluminium ainsi que les accessoires de quincaillerie associés à ces ouvrants sont testés suivant la norme ISO9227 (NSS, AASS, CASS), EN 13523-8 en bac de brouillard salin neutre.

Nous disposons d'environ 30 bacs de corrosion permettant de simuler des brouillards salins, rencontrés en transport maritime notamment, afin de comparer ou vérifier l'efficacité de certains revêtements (Brouillard salin neutre, brouillard salin acétique et brouillard salin cupro-acétique).

Un certain nombre de tests complémentaires sont effectués tel que :

- La résistance a la corrosion sous cataplasme EN 13523-27 ;
- La stabilité des teintes dans les atmosphères humides contenant du dioxyde de soufre EN 13523-23 et ISO3231 ;

VIEILLISSEMENTS ACCÉLÉRÉS UV / CLIMATIQUE

Les vieillissements accélérés UV de type arc Xenon ou fluorescent suivant les normes EN ISO13523 et le référentiel QUALICOAT ® permettent de vérifier la tenue dans le temps des revêtements :

- Les photovieillissements accélérés arc Xenon suivant ISO11341, et vieillissement accélérés sous sources lumineuses fluorescentes sont réalisés suivant EN13523-10 ou ISO 11507. En fonction de la destination finale du produit testé ou la classe qualitative (Classe 1 à 3), ces vieillissements peuvent durer de 1000 à 2000 h.
- Les aluminiums anodisés sont testés suivant la norme ISO2135 pour vérifier leur solidité à la lumière.
- Des essais liés à la résistance au vieillissement accéléré par la chaleur (ISO13523-13), à l'humidité (EN 13523-25) et (ISO6270-2), à la condensation d'eau (EN 13523-26), à l'immersion dans l'eau EN 13523-9
- Nous disposons de plus de 30 appareils tel que le : CI3000, CI35, XENOTEST, UV CON, Q-UV pour le photovieillissement UV ainsi que des enceintes chaud/froid/humide mesurant jusqu'à 30m3, choc thermique et variation rapide de température pour les tests climatique.

Ces essais peuvent être associés à des essais de type mécanique.

ESSAIS MÉCANIQUES

Le laboratoire d'essai mécanique répond également aux différents essais du référentiel Qualicoat ® ou des normes EN 13523 tels que :

- Des essais de résistance à la déformation rapide (mandrin conique et cylindrique) suivant EN 13523-7 ;
- De choc suivant ISO6272-1 et ISO6272-2/ASTM D 2794 ou résistance à la déformation rapide (EN13523-5) ;
- D'adhérence des films pelables suivant EN 13523-17 ;
- D'indentation BUCHOLZ suivant ISO2815 ;
- D'emboutissage suivant ISO1520.

VIEILLISSEMENTS ACCÉLÉRÉS UV / CLIMATIQUE

Les vieillissements accélérés UV de type Xenotest suivant les normes EN513 ou ISO4892-2 sur polymères permettent de vérifier les variations d'aspects telles que :

- Les variations de caractéristiques colorimétriques suivant ISO7724-1, ISO7724-2 et ISO7724-3 ;
- La variation de l'indice de jaunissement suivant la norme ASTM D1925 ;
- Les cotations de variation de contraste visuel en cabine à lumière sont réalisées suivant les normes ISO105-A01 et ISO105-A02.

En fonction de la destination finale du produit testé, ces vieillissements peuvent durer de 4000 à 6000 h. Sont associés à ces vieillissements accélérés, des caractérisations mécaniques matières suivant les normes ISO178 : Détermination des propriétés en flexion, ISO179-2, Choc Charpy, ISO306, Détermination de la température de ramollissement Vicat (VST).

Le laboratoire d'essai mécanique réalise également la tenue de films décoratifs par pelage à 90°, après vieillissement sur les profilés PVC-U suivant les spécifications clients ou les recommandations du CSTB.

Les profilés PVC-U sont également qualifiés suivant leur résistance au choc par masse tombante suivant la norme EN 477, le comportement à la chaleur après échauffement à 150°C suivant la norme EN 478 et le retrait à chaud suivant la norme EN 479.

La détermination des caractéristiques d'identification telle que la masse volumique (ISO1183, le taux de cendres (ISO3451-5) sont également réalisés par nos laboratoires.

TENUE À LA CORROSION

La tenue à la corrosion des accessoires de quincaillerie associés à ces ouvrants sont testés suivant la norme ISO 9227, en bac de brouillard salin neutre.

Les codifications ou grades associés en fonction des niveaux de qualité attendus sont définis suivant des durées d'exposition au brouillard variant de 24h à 240h suivant les spécifications : EN 1670 - Quincaillerie pour le bâtiment, Résistance à la corrosion et EN 12209 - Exigences et méthodes d'essai, Serrures mécaniques et gâches.

En fin d'essai, le degré de rouille et le degré de cloquage sont évalués.

N°288 APRIL 2014

WWW.SGS.COM
WWW.SGSGROUP.FR

© SGS Group Management SA – 2014 – All rights reserved - SGS is a registered trademark of SGS Group Management SA

WHEN YOU NEED TO BE SURE

SGS